

Technisches Datenblatt

SP350

SOFORTHAFT-KLEBER PRO

HIGH TACK PRO

14-08-2026 / V 5

Beschreibung

Dieser elastische, standfeste 1-komponentige Klebstoff auf Hybridpolymer-Basis ist besonders geeignet zum spannungsausgleichenden Kleben unterschiedlichster Materialien im Baugewerbe, im Handwerk und der Industrie, die eine sofortige hohe Anfangshaftung benötigen. Der Kleber ist im Innen- und Außenbereich anwendbar und natursteinverträglich.



Eigenschaften und Hauptvorteile

- Leichte Extrudierbarkeit
- Extrem schnelle Anfangshaftung
- Schnelle Durchhärtung
- erprobte Unterwasserverklebung
- Dauerhaft elastisch
- Lösemittel-, isocyanat- und silikonfrei
- Hohe mechanische Festigkeit

Lieferform und Primertabelle

Farbe	Bestell-Nr.	Inhalt in ml	Inhalt Lieferkarton	Oberfläche	Primer -Vorschlag
weiß	SP350396592	310	12 Kartuschen	ABS	AT150
weiß	SP350342614	600	20 Beutel	Acrylglas PMMA	AT150
schwarz	SP350396591	310	12 Kartuschen	Aluminium	+
				Beton	AT140
				Edelstahl	+
				Eisen	+, AT150
				Eloxiertes Aluminium	+, AT150
				Faserzement	+
				Feuerverzinktes Metall	+, AT150
				Fliesen	+, AT140
				Glas	+
				Kupfer *	+, AT150
				Messing *	+, AT150
				Naturstein	+, AT140
				Polyamid	AT150
				Polycarbonat	-
				Polyester(glasfaserverstärkt)	+
				Polypropylen	-
				Polystrol	AT150
				Poröse Untergründe	+, AT140
				Pulverbeschichtung	Einzelfallprüfung
				PVC-Folie	AT150
				PVC-hart	AT150
				Sanitär-Acryl, farbig	-

Technisches Datenblatt

SP350

SOFORTHAFT-KLEBER PRO

Lieferform und Primertabelle

			Spiegel	AT150
			Ziegel	AT140

Die genannten Empfehlungen beziehen sich auf Anwendungen mit normaler Witterungsbelastung. Aufgrund der zahlreichen möglichen Untergründe dürfen Sie nur als erste Orientierung genutzt werden:

+ kein Primer erforderlich

+, . . In Versuchen hat sich gezeigt, dass häufig, aber nicht immer ohne Primer gearbeitet werden kann. Dies hängt von den tatsächlichen Belastungen der Anwendung, der genauen Zusammensetzung der benachbarten Bauteile und der Struktur der Klebeflächen ab. Da diese Einflüsse meist nicht vorhergesagt werden können, empfehlen wir, vorher Haftungstests auszuführen, wenn auf die Verwendung von Primer verzichtet werden soll.

- auf diesem Untergrund nicht zu empfehlen.

* die Anwendung auf Buntmetallen in exponierter und temperaturbelasteter Umgebung ist nicht zu empfehlen.

Technische Information

Chemische Basis des Klebstoffs	Reaktionssystem	1K-Hybridpolymer, feuchtigkeitsvernetzend
Dichte	ISO1183-1	ca. 1,5 g/cm ³
Brandverhalten	DIN 4102-1	B2 (normalentflammbar)
Aushärtegeschwindigkeit - mm/1.Tag	bei 23°C und 50% r.F.	ca. 3,5mm
Volumenschwund	DIN 52 451	3,4 %
Hautbildungszeit	bei 23°C und 50% r.F.	ca. 20 Minuten, nach dieser Zeit wird die Anfangshaftung reduziert
Bruchdehnung	DIN 53504 S2	ca. 400%
Zugfestigkeit	EN 53 504 S2	ca. 2,0 N/mm ²
Shore A Härte	DIN 53505	ca. 55
Temperaturbeständigkeit		-40°C bis +90°C
Lagerfähigkeit	Trocken und in ungeöffneter Originalverpackung zwischen +5°C und 25°C	12 Monate
Konsistenz	EN 27390	standfest

Untergrundvorbereitung

1. Die Klebeflächen müssen stets sauber, d. h. staub-, fettfrei, tragfähig und trocken sein.
2. Zur Reinigung unempfindlicher Oberflächen empfehlen wir AT200 Reiniger, empfindliche Untergründe (z. B. Pulverbeschichtungen, lackierte Oberflächen, diverse Kunststoffe)
3. sind mit AT115 Reiniger zu reinigen. In Zweifelsfällen führen Sie bitte Vorversuche aus.
4. Auf den meisten bauüblichen Untergründen (z. B. Metalle, Glas, lackierte, galvanisierte, chromatierte, feuerverzinkte Oberflächen sowie Holzbaustoffen) ist kein Primer erforderlich.
5. Führen Sie auf kritischen und unbekannten Oberflächen unbedingt Vorversuche aus.
6. In der Hafttabelle unten finden Sie unsere Erfahrungswerte für die eventuell erforderliche Vorbehandlung.

Verarbeitung

1. SP350 direkt aus der Kartusche mit einer Hand-, Druckluft oder Akkupistole auf eine Substratseite auftragen.
2. Um die optimale Benetzung des Bauteils mit dem Klebstoff zu erreichen, wird er über die beigefügte V-Nahtdüse in Form einer Dreiecksraupe aufgetragen (z.B.ca. 10 mm breit und 12 mm hoch).
3. Zum Kleben größerer Bauteile werden die Kleberaupen parallel mit einem Abstand von ca. 10 cm aufgetragen, so dass nach dem Fügen der Teile ein Luftzwischenraum verbleibt.

Technisches Datenblatt

SP350

SOFORTHAFT-KLEBER PRO

4. Je nach Anforderung wird der Klebespalt nach dem Fügen zwischen mind. 1 bis max. 6 mm liegen.
5. Das Fügen beider Substrate sowie das Korrigieren der Verklebung muss innerhalb der Hautbildungszeit erfolgen.

Bitte beachten

Hinweis:

Die Zeit bis zur vollständigen Aushärtung von SP350 ist abhängig von Luftfeuchtigkeit und Temperatur. Bei geringer Luftfeuchtigkeit und/oder tiefen Temperaturen verzögert sich die Aushärtung deutlich. Bei der Verklebung größerer, geschlossenporiger Bauteile (z.B. Metalle) ist konstruktiv sicherzustellen, dass der Klebstoff vollständig aushärten kann. Die Anwendung auf Buntmetallen in exponierter und temperaturbelasteter Umgebung ist nicht zu empfehlen. SP350 darf nicht als Flächenkleber verwendet werden, es sei denn, die konstruktiven Voraussetzungen lassen dies zu. SP350 nicht einsetzen auf Polyethylen, Polypropylen, Silikon, Butyl-Kautschuk, Neopren, EPDM, bitumen- oder teerhaltigen Oberflächen. Beim Überstreichen von SP350 muss mit späteren Rissbildungen in der Beschichtung und ggfs. mit einer erhöhten Oberflächenklebrigkeit gerechnet werden. Die Verträglichkeit zwischen SP350 und angrenzenden Baustoffen/ Anstrichen ist vor der Anwendung sicherzustellen, ggfs. in Abstimmung mit dem Hersteller.

Bei der Anwendung auf Naturstein können Flecken entstehen. Es wird nicht empfohlen für die Anwendung auf der Rückseite von Spiegeln, auf Kunststoffen, die empfindlich auf Spannungsrisse reagieren, oder wo eine dauerhafte Einwirkung von Wasser möglich ist.

SP350 ist auch geeignet um SY002 Vorwandmontage-System SMART an Fassaden anzubringen. Ausnahmen hierbei gibt es bei Sonderanforderungen wie Absturzsichernde Maßnahmen und Einbruchschutz.

Reinigung

Frischer, noch nicht abgebundener Klebstoff kann mit AT115 Reiniger oder AT200 Reiniger entfernt werden, ausgehärtetes Material nur noch mechanisch mit Hilfe eines geeigneten Werkzeuges (z. B. Abziehklinge).

Gewährleistung

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter www.illbruck.com.

Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

Die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblattes finden Sie unter www.illbruck.com.

Technischer Kundendienst

Auf Wunsch steht Ihnen die Tremco CPG Germany Anwendungstechnik unter 02203 57550-600 zur Verfügung.

Technisches Datenblatt

SP350

SOFORTHAFT-KLEBER PRO

Zertifizierungen

